



パンフレット AN089  
2001年 6月作成  
工 業 用

捺染用エマルジョン型合成糊剤

## プリモガム F - 3 2

プリモガム F - 3 2 は水を加えて攪拌することにより、容易に溶解、増粘してエマルジョン糊となる捺染用エマルジョン型合成糊剤です。その流動性、高増粘性、エマルジョン特性を活かして、アニオン染料を用いた各種繊維素材の捺染に広く利用することができます。

### 性 質 ・ 性 状

外 観	淡黄色～黄褐色粘稠液体 (保管条件等により乳濁する場合があります。)
成 分	ポリアクリル酸塩乳化物
イ オ ン 性	アニオン
p H	中 性
溶 解 性	水で増粘し、O/W型高粘度エマルジョン糊となる。

### 特 徴

- 1 . 水を加えて攪拌することで容易に増粘し、低固形分のO/Wエマルジョン糊を調整することができます。
- 2 . 印捺時の紗離れ性を向上し、色糊を生地上に均一に印捺することができます。
- 3 . 転写性を向上させ、生地への印捺量を増加させます。
- 4 . 染料染着性(発色性)を向上させます。
- 5 . 糊被膜がソフトで、糊割れ、折り目キズのトラブルを改善します。
- 6 . 水洗工程で糊被膜をすばやくなじませ、脱糊性を向上させます。
- 7 . 反応染料、直接染料、酸性染料、分散染料などアニオン型染料用捺染糊剤として利用できます。

使 用 例

1. 反応染料/綿プリント

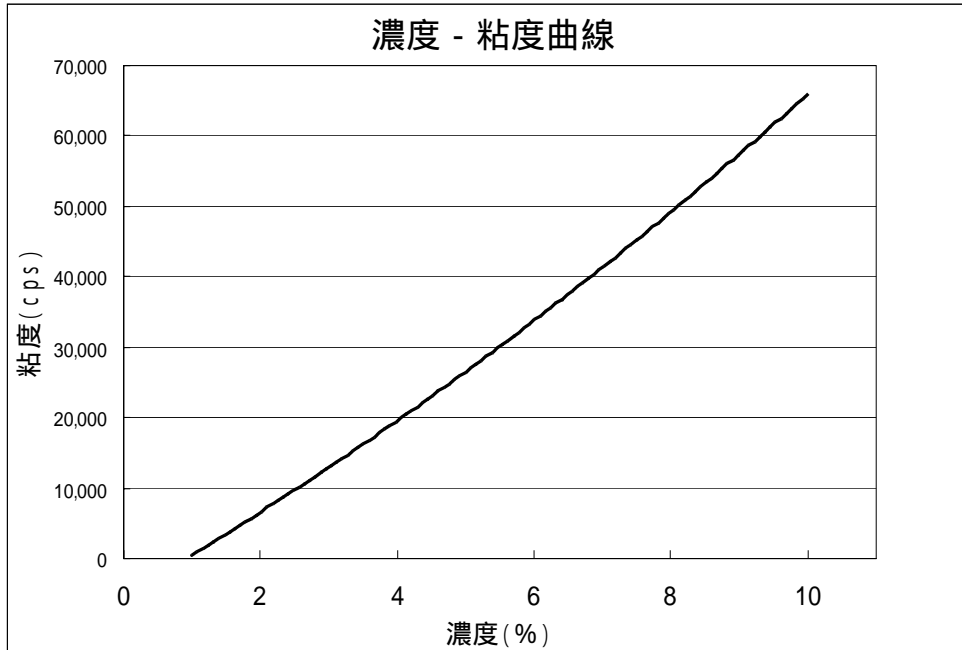
反応染料		X g	
プリカ MC-1(5%)	400 ~ 500 g		(弊社アルギン系糊剤)
プリモガム F-32	30 ~ 20 g		
尿 素	50 ~ 100 g		
重 曹	20 g		
レジスターキット	20 g		(弊社還元防止剤)
水		Y g	
		<hr/>	
		1000 g	

2. 分散染料/ポリエステルプリント

分散染料		X g	
スリ-I-スカ M145 (10%)	350 ~ 400 g		(弊社配合糊剤)
プリモガム F-32	40 ~ 30 g		
センカルトS-45	10 g		
レジスターキット	10 g		
水		Y g	
		<hr/>	
		1000 g	

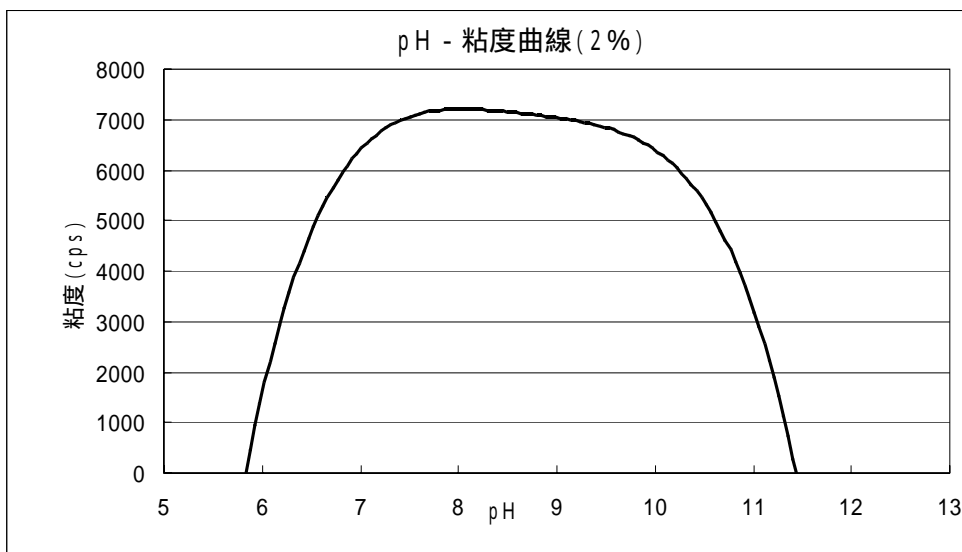
物 \_\_\_\_\_ 性 (これらの値は参考値であり, 規格値ではありません)

1. 濃度 - 粘度曲線



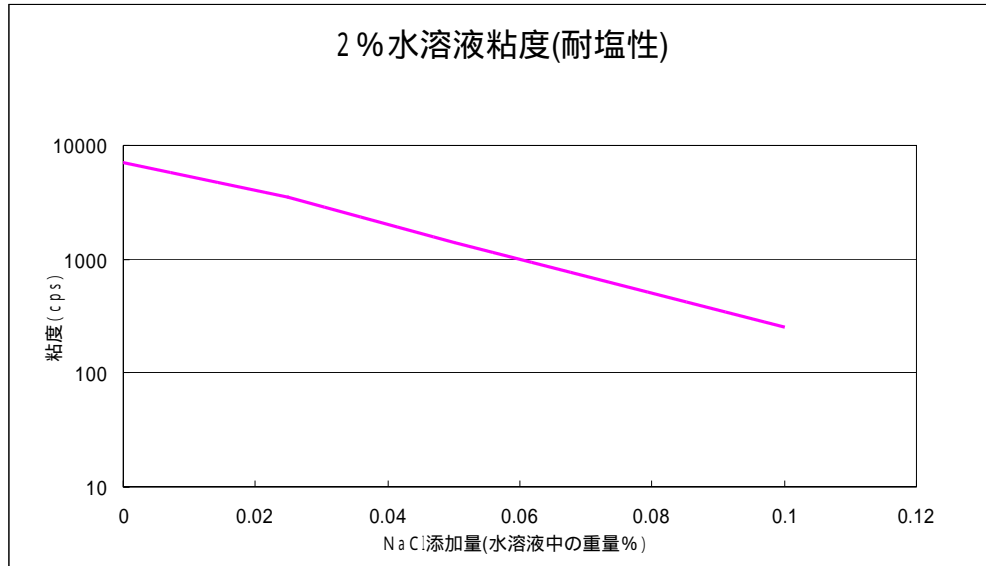
測定条件 : B型回転粘度計 20rpm 20

2. pH - 粘度曲線



測定条件 : B型回転粘度計 20rpm 20

## 3. 水溶液の耐塩性



測定条件：B型回転粘度計 20rpm 20

使用上の注意

pH、塩類の混入等により水溶液粘度が変化します。併用する助剤の種類や濃度、使用pHにつきましては十分に管理して下さい。

ご 注 意

使用に際しましては充分試験の上ご使用下さい。

入 目

18kg



取扱いおよび保管上の注意事項

- 1) 取扱い中は、直接身体に触れないように保護手袋、保護メガネを着用して下さい。
- 2) もし誤って眼や口に入ったときは、直ちに流水でよく洗い流し医師の手当てを受けて下さい。
- 3) 皮膚に直接触れた場合は、直ちに流水でよく洗い流して下さい。もし発疹その他の異常が生じた場合は速やかに医師の手当てを受けて下さい。
- 4) 取扱い後は手洗い、うがいを充分に行ってください。
- 5) 使用途中の容器は密閉し、異物が入らないようにして下さい。
- 6) 保管に際しては直射日光を避け、冷暗所（5 ～ 35 ）で保管して下さい。
- 7) 廃棄するときは、産業廃棄物として処理して下さい。

お 願 い

弊社発行の「製品安全データシート（MSDS）」を用意しております。併せてご活用下さい。