



パンフレット AN094
2003年4月作成
工 業 用

表面捺染用エマルジョン糊

センカシンライン P N

一般に糸目柄、格子柄などはシャープ性を向上させるため、元糊に固形分の高い糊剤(ex. クリスタルガム)を配合し、さらに色糊粘度も高くして印捺されています。そのため印捺条件(スキーミングスピード、スクリーンメッシュなど)も限定され、又印捺布の取扱い(剥離、糊こぼれ、糊落ち)にも注意が必要となります。その他、シャープ性を向上する方法として、イオンコンプレックスを応用した助剤(ex. 分散染料に対してはカチオン活性剤)の添加、又は合成糊剤の応用などがありますが、それぞれ「染料相容性」、「色糊の粘性変化」を考慮する必要があります。

センカシンライン P N は染料、糊剤との相容性が良く、表面捺染効果によるシャープ性を得ることができる特殊エマルジョン糊です。

本品は P R T R 法指定物質、環境ホルモン該当物質を含有していません。

性 質 ・ 性 状

外 観	白色ペースト
成 分	アクリル系エマルジョン糊
イ オ ン 性	アニオン
p H	約 7.0 (1 % 水溶液)
溶 解 性	水に可溶
糊剤との相容性	一般捺染使用糊剤 ・ローカストビーン、グアーガム、誘導体 ・アルギン酸ソーダ ・C.M.C.、H.E.C. ・デンプン・加工デンプン、C.M.S. との相容性は良好です。



耐薬品性 分散染料、酸性染料の直接捺染に使用する薬品

- ・塩素酸ソーダ
- ・レジスター L (m-ニトロベンゼンスルホン酸ソーダ)
- ・pH調整剤 (酢酸・硫酸・有機酸)
- ・尿素

との相容性は良好です。

染料適応性 分散染料、酸性染料及びチューゲンカラー (レピドゲン染料) に使用できますが、カチオン染料には不適です。

特 徴

- 1 . 色糊の転写性が向上し印捺量がアップすることで、表面捺染になりシャープ性が得られます。反面、生地に対して過剰な印捺量は、シャープ性を低下させる原因となります。
- 2 . 色糊の粘性変化がほとんどなく、連続印捺使用時にもカスレ現象のトラブルなくシャープな絵際が得られます。

使 用 方 法

< 使用例 >

ポリエステルデシン糸目柄 / Auto screen

分 散 染 料	X
温 湯	y
元 糊	550 ~ 500
センカシンライソ PN	50 ~ 100
還元防止剤	5
p H 調整剤	3
合 計	1,000 g

工程 : Print Dry HP Steam Rinsing R.C. Rinsing
 H.T.S.の場合は濃染剤併用が必要



ご 注 意

使用に際しましては充分試験の上ご使用下さい。

入 目

2 5 kg

取扱いおよび保管上の注意事項

- 1) 取扱い中は、直接身体に触れないように保護手袋、保護メガネを着用して下さい。
- 2) もし誤って眼や口に入ったときは、直ちに流水でよく洗い流し医師の手当てを受けて下さい。
- 3) 皮膚に直接触れた場合は、直ちに流水でよく洗い流して下さい。もし発疹その他の異常が生じた場合は速やかに医師の手当てを受けて下さい。
- 4) 取扱い後は手洗い、うがいを充分に行って下さい。
- 5) 使用途中の容器は密閉し、異物が入らないようにして下さい。
- 6) 保管に際しては直射日光を避け、冷暗所 (5 ~ 3 5) で保管して下さい。
- 7) 廃棄するときは、産業廃棄物として処理して下さい。

お 願 い

弊社発行の「製品安全データシート (M S D S)」を用意しております。併せてご活用下さい。